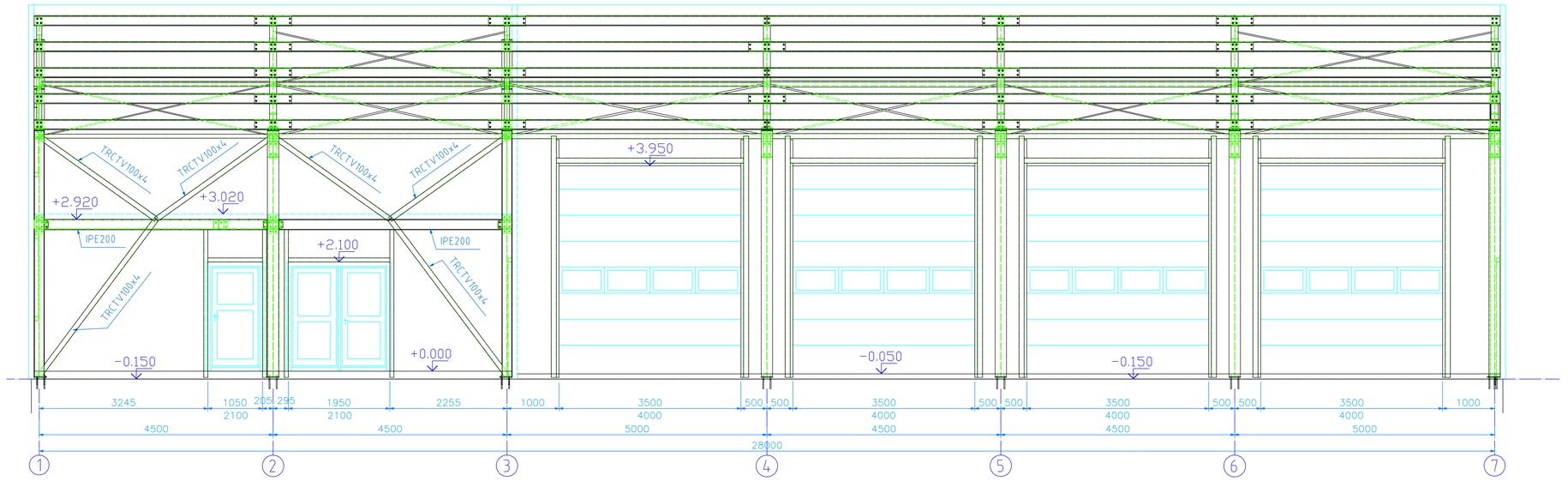
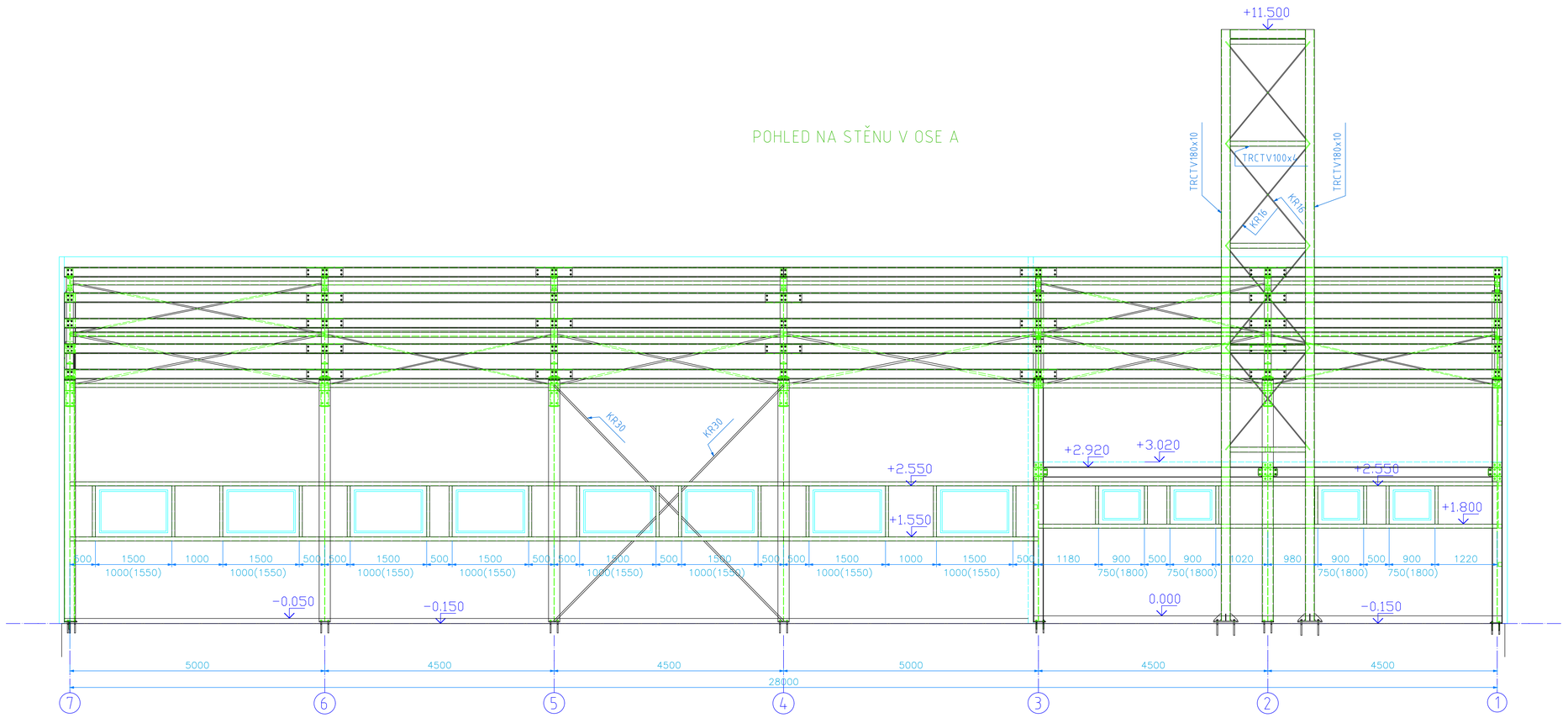
POHLED NA STĚNU V OSE B



POHLED NA STĚNU V OSE A



VŠEOBECNÉ POKYNY PRO ŠROUBOVÉ SPOJE:
KATEGORIE ŠROUBOVÝCH SPOJŮ DLE ČSN EN 1993-1-8:
SPOJE NAMÁHANÉ SMYKEM – KATEGORIE A – NEPŘEDPJATÉ
SPOJE NAMÁHANÉ TAHEM – KATEGORIE D – NEPŘEDPJATÉ

POSTUP UTAHOVÁNÍ NEPŘEDPJATÝCH ŠROUBŮ SE ŘÍDÍ DLE ČSN EN 1090-2
KAŽDÝ ŠROUB VE SPOJI SE MUSÍ DOTÁHNOUT NEJMÉNĚ DO PLNÉHO DOTAŽENÍ.
PLNÉ DOTAŽENÍ – UTÁHNOUT SILOU JEDNOHO MUŽE ZA POUŽITÍ NORMÁLNÍHO KLÍČE BEZ PRODLOUŽENÍ RAMENE.

POZOR NA PŘETAŽENÍ MALÝCH NEBO KRÁTKÝCH ŠROUBŮ!

STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU SA 2,5

NÁTĚROVÝ SYSTÉM	TL.[µm]	DRUH BARVY	ODSTÍN
ZÁKLADNÍ NÁTĚR	–	–	–
PROTIPOŽÁRNÍ NÁTĚR	–	–	–
VRCHNÍ NÁTĚR	–	–	–
ZINKOVÝ NÁTĚR	–	–	–
POZNÁMKA	–		

VŠEOBECNÉ POKYNY PRO KOTEVNÍ BODY:
VŠECHNY PRVKY OCELOVÉ KONSTRUKCE – SLOUPY, VAZNÍKY, ROZPĚRNÉ TYČE, ZTUŽUJÍCÍ PRVKY, PAŽDÍKY JSOU DOSTATEČNĚ ÚNOSNÉ VE SMĚRU PÁDU. PRO KOTVENÍ NELZE POUŽÍT TENKOSTĚNNÉ VAZNICE A TENKOSTĚNNÉ PAŽDÍKY (METSEC).

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH DLE ČSN ISO 9692-1

V-svar

úhel a	mezera b	otupení c
40°≤ a ≤ 60°	b ≤ 4	c ≤ 4

1/2V-svar

úhel b	mezera b	otupení c
35°≤ b ≤ 60°	2 ≤ b ≤ 4	1 ≤ c ≤ 2

K-svar

úhel b	mezera b	otupení c
35°≤ b ≤ 60°	1 ≤ b ≤ 4	c ≤ 2

NEOZNAČENÉ SVARY:
- ☐ TUPÉ SVARY PROVÉST NA TL. MATERIÁLU
- ☒ KOUTOVÉ SVARY

PŘERUŠOVANÉ SVARY TMELIT

TŘÍDA PROVEDENÍ:
- ☐ EXC1 ☐ EXC3
- ☒ EXC2 ☐ EXC4

Provádění OK dle:	EN 1090-2		
Úchyty tvarů a rozměrů OK dle:	☒ EN 1090-2	☐ ISO 13920	
Dokumenty materiálu dle EN 10204:	☒ 3.2 pro S235	☐ 2.2 pro S355	☒ 3.1
Požadavky na zákl.materiál dle EN 10160:			☒ třída S2
Požadavky na zákl.materiál dle EN 10164:	☐ Z15	☐ Z25	☐ Z35

Tepelné dělení zákl. materiálu:
EXC2,EXC3 ISO 9013-442 pro tl. 10-100mm od délky 1000mm ISO9013-441
EXC4 ISO 9013-332 pro tl. 10-100mm od délky 1000mm ISO9013-331

Příprava svar.ploch dle:	**ISO 9692-1**
Vizuální kontrola svarů (VT)dle:	**ISO 17637**
Stupeň jakosti dle:	**ISO 5817** ☐ B ☒ C ☐ D
Stupeň přípustnosti (UT) dle:	**EN 1712** ☐ 2 ☐ 3
Stupeň přípustnosti (RT) dle:	**EN 12517** ☐ 1 ☐ 2 ☐ 3

Přídavný materiál pro procesy svařování dle ISO 4063:
135 (MAG)
ochranný plyn:ISO 14175-M24 (FERROMAXX 15)
přídavný drát: ISO 14341-A-G42 4M3SI1 (OK ARISTOROD 12.50) **121 (SAW)**
tavidlo: EN 760-S A AB 1 67 AC H5 (OK FLUX 10,71)
přid. drát: ISO14171-A-S 38 4ABS2 (OK AUTROD 12,20) **111 (MMA)**
elektroda: pro S235 ISO 2560-A-E 38 3 B42 (E-B 121) pro S355 ISO 2560-A-E 42 3B (E-B 123)

Investor : Město Dačice

Stavba : Výstavba hasičské zbrojnice pro SDH Dačice na pozemku pč. 2431/8 v kú. Dačice

PKD s.r.o.
OCELOVÉ PRŮMYSLOVÉ STAVBY
KOTLE NA SPALOVÁNÍ BIOMASY
e-mail:pkd@pkd.cz
www.pkd.cz
Dělnická 413/V 380 01 DAČICE

Všechna práva vyhrazena pro PKD s.r.o.

Datum tisku :

POHLEDY 2

	Jméno	Datum
Objednavatel		
Statický výpočet	Ing. V. Smrčka	
Vypracoval	Ing. D. Čurda	19. 12. 2016

Projekt č. :

Měřítko : 1:50

Jméno souboru : D:\...NICE SDH\sdh-dačice1.dwg

Materiál : S235JRG2,S355,S450

Výkres čís. : 006